



Министерство образования и науки
Республики Бурятия
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Закаменский агропромышленный техникум»

Рассмотрена
на заседании Педсовета ГБПОУ
«Закаменский агропромышленный
техникум»
Методист Э.С. Мандаганова
Протокол 1 от 20.08 2022
г.

Согласовано:

ООО «Восток»
П.С. Кравченко
2022 г.



Утверждаю

Директор ГБПОУ
«Закаменский
агропромышленный
техникум»



Батуев С.Б.
2022 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
ГБПОУ «Закаменский агропромышленный техникум»
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.05.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом - газосварщик

Форма обучения – очная
Срок получения СПО по ППКРС 10 мес.
на базе среднего общего образования

г. Закаменск

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Закаменский агропромышленный техникум» разработан на основе:

- Федеральный Закон Российской Федерации от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» в ред. от 03.07.2016, с изм. от 19.12.2016;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016г. № 50 (зарегистрирован в Минюсте России 24.02.2016г. № 41197) с изменениями и дополнениями от 14 сентября 2016 г., 17 декабря 2020 г.;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «17» мая 2012 г. № 413 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от «7» июня 2012г. № 24480) с изменениями от 29.12.2014г. №1645 и 31.12.2015г. №1578;
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 N 29200) (с изменениями и дополнениями от 22 января, 15 декабря 2014 г., 28 августа 2020 г.);
- Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации N 885, Приказ Министерства просвещения Российской Федерации № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке» (вместе с «Положением о практической подготовке»);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования";

- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 17.03.2015г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 года N 06-259 "О направлении доработанных методических рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования";
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20 июня 2017 года N ТС-194/08 "Об организации изучения учебного предмета "Астрономия как обязательного для изучения на уровне среднего общего образования";
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 23 августа 2017 г. N 816 "Об утверждении Порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ";
- Профессиональный стандарт 40.002 «Сварщик», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013г. № 701н. (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13.02.2014г., регистрационный № 31301) с изменениями и дополнениями от: 12 декабря 2016 г., 10 января 2017 г.; 2-й и 3-й уровни квалификации;
- Методические рекомендации по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования (утв. директором Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России 20.04.2015 г. N 06-830вн);

- Примерная основная образовательная программа среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (регистрационный номер: 15.01.05-170919);
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. N 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 9 апреля 2015 г. N 389, N 390, N 391 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования";
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования";
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. N 968 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования";
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 25 октября 2013 г. N 1186 "Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов";
- Письма Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки (Рособрнадзор) от 17.02.2014 № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Устав государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Закаменский агропромышленный техникум»;
- Локальные нормативные акты ГБПОУ «Закаменский агропромышленный техникум».

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Обучение по профессии 15.05.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) осуществляется по очной форме обучения на базе среднего общего образования со сроком обучения 10 месяцев.

Продолжительность учебной недели составляет 5 дней. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих и консультации. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Общая продолжительность каникул составляет не менее 2 недель в зимний период при сроке обучения 10 месяцев.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика (производственное обучение) и производственная практика проводятся техникумом при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так, и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются техникумом по каждому виду практики.

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются техникумом самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются техникумом самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин;

оценка компетенций обучающихся.

Итоговая аттестация обучающихся по некоторым дисциплинам и междисциплинарным курсам проводится в виде зачета или дифференцированного зачета. Оценочные средства для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются техникумом самостоятельно, а для государственной (итоговой) аттестации – разрабатываются и утверждаются техникумом после предварительного положительного заключения работодателей.

1.3. Общеобразовательный цикл

Не предусмотрен ФГОС.

1.4. Формирование вариативной части ППКРС

Образовательное учреждение вправе вводить дополнительные элементы в структуру и содержание ППКРС с учетом нормативных сроков ее реализации. Вновь введенные элементы ППКРС – учебные дисциплины и профессиональные модули (в т.ч. МДК в их составе) – продолжают перечень и индексацию элементов, зафиксированных в ФГОС.

Вариативная часть учебного плана в объеме 108 часов, по решению общего собрания инженерно-педагогического состава ГБПОУ «ЗАПТ» и работодателей от 27 июня 2022 года, использована на распределение часов по профессиональным модулям: ПМ.01 Подготовительно – сварочные работы и контроль сварных швов после сварки – 36 ч., ПМ.02.– Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом – 36 ч., ПМ.03 Газовая сварка (наплавка) – 36 ч.

1.5. Формы проведения консультации

Консультации для обучающихся очной формы обучения получения образования предусматриваются техникумом в объеме из расчета 4 часа на каждого обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются техникумом.

1.6 Формы проведения промежуточной аттестации

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов должны активно привлекаться преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов должны активно привлекаться работодатели.

Создаются условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности – для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины, в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели – социальные партнеры.

1.7. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации (ГИА)

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником должны быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, дневники практики, характеристики и отзывы с мест прохождения производственной практики.

Государственная (итоговая) аттестация проводится в виде защиты выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

1.8 Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса

ППКРС должна обеспечиваться учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППКРС.

Внеаудиторная работа должна сопровождаться методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация ППКРС должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся

обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 - 2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 3 наименований отечественных журналов.

Образовательная организация должна предоставить обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными организациями, в том числе образовательными организациями, и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

1.9 Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Учебный процесс осуществляется в корпусе техникума.

Образовательная организация, реализующая ППКРС, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

Защитные очки для сварки;

Защитные очки для шлифовки

Сварочная маска;

Защитные ботинки;

Средство защиты органов слуха;

Ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;

Металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
Огнестойка одежда;
Молоток для отделения шлака;
Зубило;
Разметчик;
Напильники;
Металлические щетки;
Молоток;
Универсальный шаблон сварщика;
Стальная линейка с метрической разметкой;
Прямоугольник;
Струбцины и приспособления для сборки под сварку;
Оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

2.0 Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно – сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Обучающийся по профессии 15.05.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

- Газовая сварка (наплавка)

2.1 Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

ПМ.01. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно – техническую и производственно – технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ПМ.02.Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ПМ.03.Газовая сварка (наплавка).

ПК 3.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.3. Выполнять газовую наплавку.

2.1. Сводные данные по бюджету времени по профессии 15.05.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам ¹	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			По профилю профессии НПО или специальности СПО	Преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	16	11	11	-	1	2	2	43
Всего:	16	11	11	-	1	2	2	43

3. Учебный план по профессии 15.05.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)			Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам или (час.в семестр)		
			Максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс	
					Всего занятий	В т.ч. лаб. и практ. занятий	1 сем. 17 нед.	2 сем. 21 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	4дв,2э	216	72	144	56	112	32
ОП.01	Основы инженерной графики	Э/-	32	8	24	12	24	0
ОП.03	Основы электротехники	Дз/-	34	12	22	12	22	0
ОП.04	Основы материаловедения	Дз/-	34	12	22	12	22	0
ОП.05	Допуски и технические измерения	Дз/-	34	12	22	12	22	0
ОП.06	Основы экономики	Дз/-	34	12	22	12	22	0
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	-/Э	48	16	32	8	0	32
П.00	Профессиональный учебный цикл	6дв/3Эк	536	136	400	124	160	240
ПМ.00	Профессиональные модули	6дв/3Эк	536	136	400	124	160	240
ПМ.01	Подготовительно – сварочные работы и контроль сварных швов после сварки	-/Эк	224	64	160	62	160	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-/-	42	10	32	12	32	0
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-/-	64	20	44	18	44	0

МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	-/-	64	20	44	18	44	0
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	-/-	54	14	40	14	40	0
УП.01.	Учебная практика	ДЗ/-			252		252	0
ПП.01	Производственная практика	-/Дз			252		72	180
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/Эк	156	36	120	30	0	120
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки)	-/-	156	36	120	30	0	120
УП.02.	Учебная практика	-/Дз			72		0	72
ПП.02.	Производственная практика	-/Дз			72		0	72
ПМ.03	Газовая сварка (наплавка)	-/Эк	156	36	120	32	0	120
МДК.03.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-/-	156	36	120	32	0	120
УП.03.	Учебная практика	-/Дз			72		0	72
ПП.03.	Производственная практика	-/Дз			72		0	72
ФК.00	Физическая культура	3/Дз	64	32	32	32	16	16
УП.00.	Всего на учебную практику	1з/10дз/ 2э/3Эк	816	240	576	212	612	756
ПП.00.	Всего на производственную практику				396		252	144
ПА.00	Промежуточная аттестация				396		72	324
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация				1			1
ВСЕГО			1716		1476			2
Консультации	для обучающихся по очной форме обучения	Всего						
	предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на	дисциплин и МДК					288	288
	одного обучающегося на каждый учебный год.	учебной практики					252	144
Государственная (итоговая) аттестация		производственной практики					72	324
Защита выпускной квалификационной работы		экзаменов					1	1
		экзаменов квалификационных					0	3
		дифференцированных зачетов					4	7
		зачетов					1	-

практикоориентированность 76%

Перечень кабинетов и лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии 15.05.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№	Наименование
Кабинеты	
1	технической графики
2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	теоретических основ сварки и резки металлов
Лаборатории	
1	материаловедения
2	электротехники и сварочного оборудования
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские	
1	слесарная
2	сварочная для сварки неметаллических материалов
Полигоны	
1	сварочный
Тренажеры, тренажерные комплексы	
1	Тренажер для выработки навыков и совершенствования техники
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
Залы	
1	Библиотека
2	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
3	Актный зал