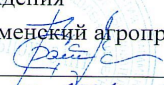


Утверждаю

Директор государственного бюджетного
профессионального образовательного
учреждения

«Закаменский агропромышленный техникум»

 / С.Б. Батуев/

Приказ № 182 от «31» 08 2026г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования

ГБПОУ «Закаменский агропромышленный техникум»

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

Квалификация: Сварщик

Форма обучения - очная

Срок получения СПО по ППКРС 10 мес.

на базе среднего (полного) общего образования

г. Закаменск

2026 г.

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации образовательной программы

Настоящий учебный план образовательной программы (далее — ОП) среднего профессионального образования (далее — СПО) государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Закаменский агропромышленный техникум» (далее — техникум) разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного Приказом Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. N 863, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации (рег. № 863 от 15 ноября 2023 года), на основании федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ОП СПО с учетом профиля получаемого профессионального образования, действующих нормативно-правовых актов, регламентирующих организацию учебного процесса.

Нормативно-правовые документы:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762);
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800);
- Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020);
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 N 534);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик».
- Письмо департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 N 05-592 «Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»;
- Устав и локальные документы техникума.

1.2. Организация учебного процесса в режим занятий

Учебный год начинается 1 сентября. Если этот день приходится на выходной день, то в этом случае учебный год начинается в первый, следующий за ним, рабочий день. Заканчивается учебный год согласно календарному учебному графику по данной

профессии. Продолжительность учебной недели - пятидневная. Академический час всех видов аудиторных занятий 60 минут. Проводятся сдвоенные занятия без перерывов, между сдвоенными занятиями, перемена 10 минут. Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся не превышает 36 академических часов и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение дисциплин, междисциплинарных курсов, практик. Результатом текущего контроля является оценка за теоретические и практические знания обучающихся, которую преподаватель выставляет в журнале в конце семестра «5», «4», «3». Целью контроля является своевременное определение полноты и прочности теоретических и практических знаний по дисциплине.

Продолжительность каникул для обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования - от 8 до 11 недель в учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период.

Учебная, производственная практики проводятся в сроки, обозначенные календарным учебным графиком, в форме практической подготовки и могут проводиться на базе техникума и в организациях по профилю получаемой профессии на основании договора, заключаемого между техникумом и профильной организацией.

Учебная практика — 7 недель (252 час.), производственная практика — 14 недель (540 час.) проводится концентрированно в несколько периодов. Формой отчетности обучающихся по всем видам практик является отчет по практике. Результатом учебной и производственной практики является дифференцированный зачет.

1.3 Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл не предусмотрен.

1.4 Формирование структуры ОП с учетом вариативной части

Распределение вариативной части происходило с участием работодателей с учетом потребностей регионального рынка труда и детального анализа профессиональных стандартов. Вариативная часть ОП направлена на формирование профессиональных компетенций и соответствует видам деятельности профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Вариативная часть образовательной программы объемом 20 % от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы, направлена на дальнейшее развитие общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения видов деятельности, введения дополнительных видов деятельности, а также профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями рынка труда субъекта Российской Федерации составляет 288 часов и распределена следующим образом:

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета (комплексного дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики в размере 1-2 академических часов. Количество зачетов, дифференцированных зачетов (комплексных дифференцированных зачетов) - не более 10 в учебном году.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится за счет времени, отводимого учебным планом на промежуточную аттестацию. Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году. При планировании промежуточной аттестации в форме экзамена определяется день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета (комплексного дифференцированного зачета), экзамена (комплексного экзамена) по дисциплинам/междисциплинарным курсам/практике определяется оценками «5» (отлично), «4» (хорошо), «3» (удовлетворительно), «2» (неудовлетворительно).

Вся процедура промежуточной аттестации обозначена в Положении о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся.

1.6. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Порядок её подготовки и проведения определяется Приказом Минпросвещения России от 08 ноября 2021 года № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», Положением «О порядке проведения государственной итоговой аттестации по Образовательным программам среднего профессионального образования ГБПОУ «ЗАПТ». Объем часов на государственную итоговую аттестацию составляет 36 часов.

Индекс	Элементы учебного процесса, в том числе учебные дисциплины, профессиональные модули	ИТОГО	По взаимодействию с преподавателем		ПА
			Всего	в том числе ПЗ	
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	14	14	12	
СГ.01	История России	2	2		
СГ.04	Физическая культура	4	4	4	
СГ.05	Основы бережливого производства	4	4	4	
СГ.06	Основы финансовой грамотности	4	4	4	
П.00	Профессиональный цикл	274	274	254	
ПМ. 00	Профессиональные модули	274	274	254	
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	20	20	12	
МДК 01.01	Технология производства сварных конструкций	10	10	6	
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	10	10	6	
ПМ. 02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	126	126	122	
МДК.02.01.	Основы технологии сварки	8	8	4	
МДК.02.02.	Техника и технологии ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	10	10	10	
ПП.02.	Производственная практика	108	108	108	
ПМ. 03	Выполнение частично - механизированной сварки (наплавки) плавлением	128	128	120	
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	10	10	6	
МДК.03.02	Техника и технологии частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	10	10	6	
ПП.02.	Производственная практика	108	108	108	
	ВСЕГО	288	288	266	

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
I курс	18/648	7/252	14/504	1/36	1/36	1476	2
Всего	18	7	14	1	1	41	2

2. План учебного процесса ОП СПО ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (2026-2027 учебный год)

Индекс	Наименование	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка (час.)										Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам				Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.
		Другие формы контроля	Зачет	Диф.зачет	Экзамен	Всего	Объем образовательной программы в академических часах						Объем образовательной программы, распределенной по курсам и семестрам								
							В т.ч.	Теоретические занятия		Лабораторные и практические занятия	Практики	Самостоятельная работа					Промежуточная аттестация				
								1 семестр	2 семестр									Итого за 1 курс			
1	2	3	4	5	6	9	10	11	12	13	14	15	19	20	21	22	23				
СП.00	Социально-гуманитарный цикл					228	216	88	128		12		156	72	228						
СП.01	История России			ДЗ			36	34	34	0	2		36		36		14				
СП.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			ДЗ		48	46	0	46	2			48			36	2				
СП.03	Безопасность жизнедеятельности			ДЗ		36	34	20	14	2			36		48						
СП.04	Физическая культура			ДЗ		36	34	2	32	2			36		36		4				
СП.05	Основы бережливого производства			ДЗ		36	34	14	20	2			36	36	36		4				
СП.06	Основы финансовой грамотности			ДЗ		36	34	18	16	2			36	36	36		4				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл					144	136	72	64	8			72	72	144	144	-				
ОП.01.	Основы инженерной графики			ДЗ		36	34	18	16	2			36		36						
ОП.02.	Основы электротехники			ДЗ		36	34	18	16	2			36	36	36						
ОП.03.	Материаловедение			ДЗ		36	34	18	16	2			36		36						
ОП.04.	Допуски и технические измерения			ДЗ		36	34	18	16	2			36	36	36						
П.00	Профессиональный цикл					1068	228	68	160	756	12	108	384	720	1068	1068	274				
ПМ.00	Профессиональные модули					1068	228	68	160	756	12	108	384	720	1068	1068	20				
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений					250	78	30	48	144	4	24	250		250	250					
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций			Э		48	40	18	22		2	6	48		48	48	10				
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений			Э		46	38	12	26		2	6	46		46	46	10				
УП.01.	Учебная практика			ДЗ		36				36			36		36	36					
ПП.01.	Производственная практика			ДЗ		108				108			108		108	108					

ЭМ.01	Экзамен по модулю									ЭК	12						12	12
ПМ. 02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом										426						426	126
	Основы технологии сварки									Э	44	36	10	26		2	6	44
МДК.02.01.										Э	46	38	12	26		2	6	46
МДК.02.02.	Техника и технологии ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов										108						108	10
УП.02.	Учебная практика									ДЗ	216						216	
ПП.02.	Производственная практика									ДЗ	12						12	108
ЭМ.02	Экзамен по модулю									ЭК								
ПМ. 03	Выполнение частично - механизированной сварки (наплавки) плавлением										392	76	16	60	288	4	24	392
	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением									Э	46	38	8	30		2	6	46
МДК.03.01										Э	46	38	8	30		2	6	46
МДК.03.02	Техника и технологии частично механизированной сварки (наплавки) плавлением									Э	108							10
УП.03.	Учебная практика									ДЗ	180						180	108
ПП.03.	Производственная практика									ДЗ	12						12	
ЭМ.03	Экзамен по модулю									ЭК								
ГИА	Государственная итоговая аттестация										36						36	
	Всего										1476	580	228	352	756	32	108	1476
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена																		
Всего																		
Дисциплины																		
МДК																		
УП																		
ПП																		
ПА																		
Экзам																		
енов																		
4																		
5																		
9																		
17																		
Зачет																		
Зачет																		

4. Перечень специальных помещений для проведения занятий

№ П Р	Наименование
	Кабинеты
1.	Иностранного языка в профессиональной деятельности
2.	Истории России
3.	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
4.	Основ финансовой грамотности
5.	Инженерной графики
	Лаборатории
6.	Материаловедения
7.	Электротехники и сварочного оборудования
	Мастерские
8.	Слесарная
9.	Сварочная для сварки металлов
10.	Сварочная для сварки неметаллических материалов
	Спортивный комплекс:
11.	Спортивный зал
12.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	Залы:
13.	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
14.	Актный зал