

Утверждаю

Директор Государственного бюджетного  
профессионального образовательного учреждения  
«Закаменский агропромышленный техникум»

\_\_\_\_\_/ С.Б. Батуев/

Приказ № \_\_\_\_ от «09» \_\_\_\_ 2022 г.

М.П.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы  
среднего профессионального образования

**ГБПОУ «Закаменский агропромышленный техникум»**

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

**15.05.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки  
плавящимся покрытым электродом - газосварщик

Форма обучения – очная

Срок получения СПО по ППКРС 10 мес.

на базе среднего общего образования

г. Закаменск

2022г.

## 1. Пояснительная записка

### 1.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Закаменский агропромышленный техникум» разработан на основе:

Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016г., зарегистрированного Министерством юстиции от 24.02.2016г. рег. № 41197 по профессии 15.05.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";

Приказа Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. N 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

Приказа Министерства образования и науки РФ от 17 марта 2015 г. N 247 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования";

Приказа Министерства образования и науки РФ от 9 апреля 2015 г. N 389, N 390, N 391 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования";

Приказа Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";

Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования";

Приказа Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. N 968 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования";

Приказа Министерства образования и науки РФ от 25 октября 2013 г. N 1186 "Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов";

Письма Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки (Рособрнадзор) от 17.02.2014 № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Письма Министерства образования и науки РФ от 24.04.2015 г. N 06-456 " Об изменениях в федеральных государственных образовательных стандартах среднего профессионального образования";

Устава ГБПОУ «Закаменский агропромышленный техникум».

## 1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Обучение по профессии 15.05.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) осуществляется по очной форме обучения на базе среднего общего образования со сроком обучения 10 месяцев.

Продолжительность учебной недели составляет 5 дней. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих и консультации. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Общая продолжительность каникул составляет не менее 2 недель в зимний период при сроке обучения 10 месяцев.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика (производственное обучение) и производственная практика проводятся техникумом при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так, и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются техникумом по каждому виду практики.

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются техникумом самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются техникумом самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин;  
оценка компетенций обучающихся.

Итоговая аттестация обучающихся по некоторым дисциплинам и междисциплинарным курсам проводится в виде зачета или дифференцированного зачета. Оценочные средства для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются техникумом самостоятельно, а для государственной (итоговой) аттестации – разрабатываются и утверждаются техникумом после предварительного положительного заключения работодателей.

### 1.3. **Общеобразовательный цикл**

Не предусмотрен ФГОС.

### 1.4. **Формирование вариативной части ППКРС**

Образовательное учреждение вправе вводить дополнительные элементы в структуру и содержание ППКРС с учетом нормативных сроков ее реализации. Вновь введенные элементы ППКРС – учебные дисциплины и профессиональные модули (в т.ч. МДК в их составе) – продолжают перечень и индексацию элементов, зафиксированных в ФГОС.

Вариативная часть учебного плана в объеме 108 часов, по решению общего собрания инженерно-педагогического состава ГБПОУ «ЗАПТ» и работодателей от 27 июня 2022 года, использована на распределение часов по профессиональным модулям: ПМ.01 Подготовительно – сварочные работы и контроль сварных швов после сварки – 36 ч., ПМ.02.– Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом – 36 ч., ПМ.03 Газовая сварка (наплавка) – 36 ч.

### 1.5. **Формы проведения консультации**

Консультации для обучающихся очной формы обучения получения образования предусматриваются техникумом в объеме из расчета 4 часа на каждого обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются техникумом.

### 1.6 **Формы проведения промежуточной аттестации**

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов должны активно привлекаться преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации

обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов должны активно привлекаться работодатели.

Создаются условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности – для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины, в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели – социальные партнеры.

### **1.7 . Формы проведения государственной (итоговой) аттестации (ГИА)**

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником должны быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, дневники практики, характеристики и отзывы с мест прохождения производственной практики.

Государственная (итоговая) аттестация проводится в виде защиты выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

### **1.8 Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса**

ППКРС должна обеспечиваться учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППКРС.

Внеаудиторная работа должна сопровождаться методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация ППКРС должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 - 2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 3 наименований отечественных журналов.

Образовательная организация должна предоставить обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными организациями, в том числе образовательными организациями, и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

### **1.9 Материально-техническое обеспечение учебного процесса**

Учебный процесс осуществляется в корпусе техникума.

Образовательная организация, реализующая ППКРС, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

Защитные очки для сварки;

Защитные очки для шлифовки

Сварочная маска;

Защитные ботинки;

Средство защиты органов слуха;

Ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;

Металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;

Огнестойкая одежда;

Молоток для отделения шлака;

Зубило;

Разметчик;

Напильники;

Металлические щетки;

Молоток;

Универсальный шаблон сварщика;

Стальная линейка с метрической разметкой;

Прямоугольник;

Струбцины и приспособления для сборки под сварку;

Оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

### **2.0 Характеристика профессиональной деятельности выпускников**

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно – сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из

цветных металлов и сплавов;

• конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.  
Обучающийся по профессии 15.05.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- Газовая сварка (наплавка)

## **2.1 Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.**

**Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:**

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

**Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:**

**ПМ.01. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.**

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно – техническую и производственно – технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно- технологической документации по сварке.

**ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым**

**электродом.**

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

**ПМ.05. Газовая сварка (наплавка).**

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять газовую наплавку.



2.1. Сводные данные по бюджету времени по профессии 15.05.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам <sup>1</sup>	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			По профилю профессии НПО или специальности СПО	Преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	16	11	11	-	1	2	2	43
<b>Всего:</b>	<b>16</b>	<b>11</b>	<b>11</b>	<b>-</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>43</b>

**3. Учебный план по профессии 15.05.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации и	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам или (час. в семестр)	
			Максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс	
					Всего занятий	В т.ч. лаб. и практ. занятия	1 сем. нед.	2 сем. нед.
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	<b>4дз, 2э</b>	<b>216</b>	<b>72</b>	<b>144</b>	<b>56</b>	<b>112</b>	<b>32</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	Э/-	32	8	24	12	24	0
ОП.03	Основы электротехники	Дз/-	34	12	22	12	22	0
ОП.04	Основы материаловедения	Дз/-	34	12	22	12	22	0
ОП.05	Допуски и технические измерения	Дз/-	34	12	22	12	22	0
ОП.06	Основы экономики	Дз/-	34	12	22	12	22	0
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	-/Э	48	16	32	8	0	32
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>6дз/3эк</b>	<b>536</b>	<b>168</b>	<b>368</b>	<b>124</b>	<b>152</b>	<b>216</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>6дз/3эк</b>	<b>536</b>	<b>168</b>	<b>368</b>	<b>124</b>	<b>152</b>	<b>216</b>
	<b>Подготовительно – сварочные работы и контроль сварных швов после сварки</b>	<b>-/Эк</b>	<b>252</b>	<b>100</b>	<b>152</b>	<b>62</b>	<b>152</b>	<b>0</b>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-/-	58	26	32	12	32	0

МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-/-	72	28	44	18	44	0
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	-/-	74	30	44	20	44	0
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	-/-	48	16	32	12	32	0
УП.01.	Учебная практика	ДЗ/-			252		252	0
ПП.01	Производственная практика	-/Дз			252		80	172
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>-/Эк</b>	<b>144</b>	<b>36</b>	<b>108</b>	<b>24</b>	<b>0</b>	<b>108</b>
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки)	-/-	144	36	108	24	0	108
УП.02.	Учебная практика	-/Дз			72		0	72
ПП.02.	Производственная практика	-/Дз			72		0	72
<b>ПМ.01</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>	<b>-/Эк</b>	<b>140</b>	<b>32</b>	<b>108</b>	<b>38</b>	<b>0</b>	<b>108</b>
МДК.01.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-/-	140	32	108	38	0	108
УП.01.	Учебная практика	-/Дз			72		0	72
ПП.01.	Производственная практика	-/Дз			72		0	72
ФК.00	Физическая культура	3/Дз	<b>64</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>16</b>	<b>16</b>
<b>УП.00.</b>	<b>Всего на учебную практику</b>	<b>1з/10Дз/ 2э/3Эк</b>	<b>816</b>	<b>272</b>	<b>544</b>	<b>212</b>	<b>612</b>	<b>724</b>
<b>ПП.00.</b>	<b>Всего на производственную практику</b>				<b>396</b>		<b>252</b>	<b>144</b>
<b>ПА.00</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>				<b>396</b>		<b>80</b>	<b>316</b>
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>							<b>1</b>
<b>Консультации</b>	<b>для обучающихся по очной форме обучения</b>	<b>Всего</b>						<b>2</b>
	предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.							<b>264</b>
	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>							<b>144</b>
	<b>Защита выпускной квалификационной работы</b>							<b>316</b>
								<b>1</b>
								<b>0</b>
								<b>3</b>
								<b>4</b>
								<b>7</b>
								<b>-</b>

практикоориентированность 76%

**Перечень кабинетов и лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии 15.05.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
<b>Кабинеты</b>	
1	технической графики
2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	теоретических основ сварки и резки металлов
<b>Лаборатории</b>	
1	материаловедения
2	электротехники и сварочного оборудования
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
<b>Мастерские</b>	
1	слесарная
2	сварочная для сварки неметаллических материалов
<b>Полигоны</b>	
1	сварочный
<b>Тренажеры, тренажерные комплексы</b>	
1	Тренажер для выработки навыков и совершенствования техники
<b>Спортивный комплекс</b>	
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
<b>Залы</b>	
1	Библиотека
2	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
3	Актовый зал

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

**СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП**

Сертификат 506007919238457772130328223527430359021468958016

Владелец Батуев Содном Борисович

Действителен с 09.11.2022 по 09.11.2023